FICHA TÉCNICA

KIT DE EXTRACCIÓN DE BUJÍAS (INCANDESENCIA) 741-0166

Imagen de referencia sujeta a cambio de diseño

DESCRIPCIÓN

Para el montaje y el desmontaje profesional de bujías y la reparación de bujías incandescentes:

- Extractor de bujías incandescentes
- Brocas escalonadas para la perforación de bujías en 7x5.5 mm y 9x5.5 mm
- Extractores en M8x1.0, M10x1.0 y 6.3 (1.4) -28UNF para recortar la rosca de la bujía
- Uso E10

CONTENIDO

- 1 x Extractor de calentadores - manga de perforación + varillas de conexión.
- Porta machos (trinquete izquierdohacia la derecha).
- Dispositivo de sujeción para los grifos.

CARACTERÍSTICAS

- Bujías 8m de distancia y 10 mm.
- Diseñado para hacer una rosca nueva en el interior del calentador para sacarlo con el extractor.

APLICACIÓN

- Inserta la tuerca de perfil "T" en el electrodo central.
- Con un electrodo de afeitar, justo a la vuelta. Retire el electrodo central. Si el electrodo central no se corta en un punto de ruptura inferior, a continuación, el electrodo puede ser fijado en la bujía de incandescencia. El cilindro de metal es en la clavija del electrodo central, y se puede enjuagar y fijarlo con la broca cerrada.
- Perforación con el programa de perforación apropiada.La guía de broca se puede cubrir ligeramente con grasa espesa y aceite.

ATENCIÓN

- El taladro debe ser en baja velocidad y quitar los recortes de perforación en varias ocasiones durante el proceso de perforación.
- Hace un corte de 2cm hilo largo con el grifo de ¼ de pulgada. Es particularmente importante para eliminar las virutas.
- Desconecte el adaptador de rosca en el eje y tire ¼ pulgadas de hilo del tornillo en la bujía.
- Inserte la broca como contador de apoyo y desenroscar la bujía de precalentamiento, con la tuerca de compresión.
- A continuación, el hilo de la bujía incandescente se vuelve a cortar.
- Recubrir el grifo con grasa espesa para que no entre suciedad en la cámara de combustión del motor.

Nombre Cliente: _____ *Nit:* _____ *Firma:* _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173 Ext. 112
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com