



RECTIFICADORA DE DISCO SIN DESMONTAR **AA-602B**

DESCRIPCIÓN

Rectificadora de discos, para ser utilizada directamente con los discos montados, consigue una óptima solución de las vibraciones durante la frenada ya que permite compensar el descentramiento o alabeo del disco en la posición real de trabajo, al montar la rectificadora en sustitución de la pinza.

- Sobre la base del eje de rotación real, limpia por completo el problema de oxidación del disco de freno, la vibración al frenar y el ruido al frenar.
- Elimina los errores ocasionados al desmontar y montar el disco de freno.
- Ahorre trabajo en la reparación del automóvil sin la necesidad de desmontar el disco de freno. Conveniente para que los técnicos comparen la tolerancia de agotamiento antes y después de cortar el disco de freno.
- Ahorre costos, acorte poderosamente el tiempo de reparación y reduzca la queja del cliente.
- Al rectificar el disco y después que reemplazar las pastillas de freno, asegura una mejor calidad del efecto de frenar y prolonga la vida útil del disco de freno y las pastillas de freno.
- Además de trabajar en el automóvil, la serie AA-602B también puede funcionar rectificando el disco fuera del automóvil. Cualquier disco de freno que no pueda ser rectificado sin ser desmontado, se puede sacar y luego en la máquina AA-602B se podrá rectificar con éxito. Todo con unos pocos pasos de desinstalación y instalación entre el automóvil y el AA-602B. Eso es más flexible y eficiente en el área laboral. Las funciones duales en la máquina AA-602B son definitivamente una herramienta muy eficaz para ahorrarle tiempo y dinero al mecánico.



Imagen de referencia sujeta a cambio de diseño

CARACTERÍSTICAS

El equipo se compone de:

- Unidad de rectificado con porta-herramientas deslizante, de ajuste mediante botón bidireccional regulable que funciona paso a paso, con un ángulo de 32° que le ayudará a alcanzar más fácilmente toda la superficie del disco, permitiendo una mayor profundidad de corte en ambos lados, hasta 0,8mm. en un solo movimiento. Embrague y unidad de avance automática, con motor de 0,37kW a 220V. monofásico.
- Unidad de tracción, independiente, que conectada de forma simple al conjunto eje-disco, permite su arrastre en ambos sentidos. Motor a 220V. monofásico.
- Soporte de diseño ergonómico, regulable en altura, con ruedas, (una de ellas con freno) que aporta seguridad y un acceso más cómodo a todos los componentes
- Caja metálica estándar conteniendo útiles de servicio con manual de instrucciones.

ESPECIFICACIONES

- Altura de trabajo Min/Max: 780/1200mm	- Precisión de corte: 0.00-0.003mm
- Velocidad de eje del motor: 150 rpm	- Rugosidad de la superficie del disco de freno Ra:
- Potencia del motor: 450W/750W	1.5-2.0µm
- Especificaciones eléctricas: 220V/50Hz 110V/60Hz	- Dimensión: 910×510×310mm
- Diámetro máximo del disco de freno: 400mm	860×480×450mm
- Espesor del disco de freno: 6-40mm	- Peso bruto: 128kg
- Profundidad de corte por perilla: 0.005-0.015mm	

Nombre Cliente: _____ Nit: _____ Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173 Ext. 112
Dosquebradas – Risaralda – Colombia – Email: soporte@tecnotalleres.com