FICHA TÉCNICA

EXTRACTOR DE ACEITE NEUMÁTICO CAPACIDAD 90L HS-3197L

Imagen de referencia sujeta a cambio de diseño

CARACTERÍSTICAS

- Capacidad del depósito:	80L
- Max Capacidad de drenaje:	60-65L
- Embudo Capacidad:	15L
- Embudo diámetro:	580mm
- Max Altura:	1500mm
- Min Altura:	1200mm
- Volumen recipiente superior:	8L
- Longitud de la manguera de aceite (in/Out):	2 m + 2 m
- Succión presión:	Bar
- Tamaño del embalaje:	45*45*106 cm y 25.5*25.5*50 cm

Nombre Cliente: _____ *Nit:* _____ *Firma:* _____