

ELEVADOR DE TIJERA SUPER DELGADO DE 3.0T **LP-X200A**

DESCRIPCIÓN

Este elevador hidráulico de tijera de perfil ultrabajo para vehículos es un equipo de instalación fija permanente, diseñado para anclarse directamente al piso del taller. Debe instalarse siguiendo estrictamente el plano de instalación proporcionado por el fabricante. Un anclaje incorrecto o una instalación deficiente pueden generar riesgos graves para la seguridad. El funcionamiento seguro y confiable del elevador solo puede garantizarse cuando la instalación se realiza conforme a las especificaciones del fabricante.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Capacidad de carga: 3000 kg
Altura máxima de elevación: 1800 mm (incluye pads)
Altura mínima: 115 mm
Distancia entre plataformas: 800 mm
Ancho total: 1990 mm
Longitud de plataformas: 1495-2040 mm
Ancho de plataforma: 595 mm
Tiempo de elevación (motor trifásico): ≤ 60 segundos
Tiempo de elevación (motor monofásico): ≤ 60 segundos
Tiempo de descenso: 18 s ≤ t ≤ 60 s
Peso total: 780 kg
Nivel de ruido: ≤ 70 dB (A) a 1 m
Temperatura de operación: -10°C a 50°C
Ambiente de trabajo: Espacio cerrado
Humedad relativa: 90%
Altitud máxima de operación: ≤ 1000 m

COMPONENTES DE LA CAJA DE CONTROL:

La unidad de potencia hidráulica está compuesta por los siguientes elementos:

- Motor eléctrico de accionamiento.
- Múltiple de válvulas de control direccional hidráulico.
- Conjunto de bomba de engranajes integrado con el tanque de aceite y el filtro de retorno.
- Tres mangueras hidráulicas reforzadas con malla de acero (presión nominal de trabajo: 40 MPa).
- Dos conjuntos de mangueras neumáticas de aire.

Nota: Los botones de subida, bajada y el interruptor principal de alimentación están instalados en el gabinete independiente de control eléctrico y no forman parte de la unidad de potencia hidráulica.



Imagen de referencia
sujeta a cambio de diseño



VENTAJAS COMPETITIVAS:

- Diseño sobrepasar de fácil instalación, ideal para talleres con limitaciones de obra civil.
- Estructura reforzada en acero de alta resistencia para mayor estabilidad y durabilidad.
- Sistema hidráulico sincronizado que garantiza elevación uniforme y segura.
- Bajo perfil de acceso con altura mínima de solo 115 mm, adecuado para vehículos bajos.
- Operación rápida y eficiente con tiempo de elevación menor o igual a 60 segundos.
- Funcionamiento silencioso con nivel de ruido inferior a 70 dB.
- Amplio espacio entre plataformas que facilita el acceso y trabajo debajo del vehículo.
- Sistema hidráulico equipado con filtros y tuberías de alta presión para mayor confiabilidad.
- Ideal para servicios de mecánica general, inspección, mantenimiento preventivo y reparación automotriz.

El elevador está compuesto por los siguientes componentes principales:

1. Chasis base y plataformas de elevación.
2. Brazos de elevación tipo tijera móviles.
3. Sistema de elevación (2 cilindros hidráulicos y una unidad de potencia hidráulica).
4. Sistema de control eléctrico.
5. Dispositivos de seguridad, que incluyen:
 - Bloqueos mecánicos tipo trinquete para evitar el descenso involuntario de las plataformas.
 - Válvula neumática de desbloqueo para la liberación controlada de los seguros mecánicos.
 - Dispositivos hidráulicos de seguridad, como válvulas de alivio de presión y válvulas anticaída (check valves).

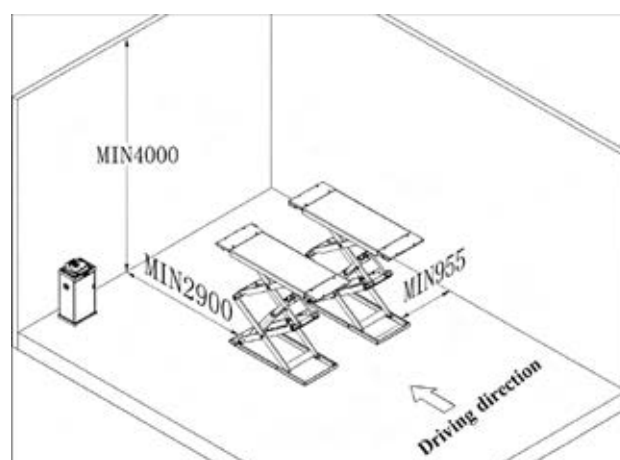
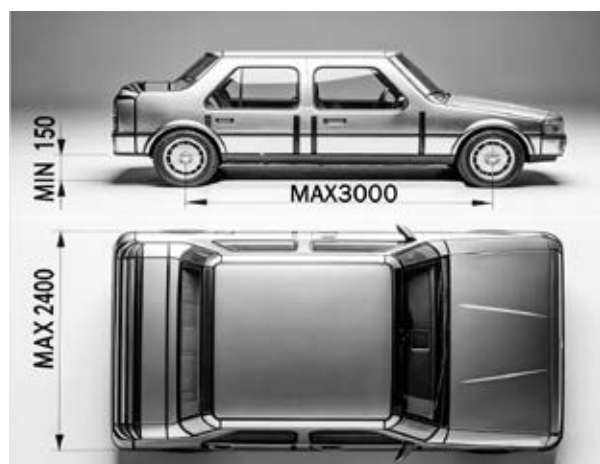
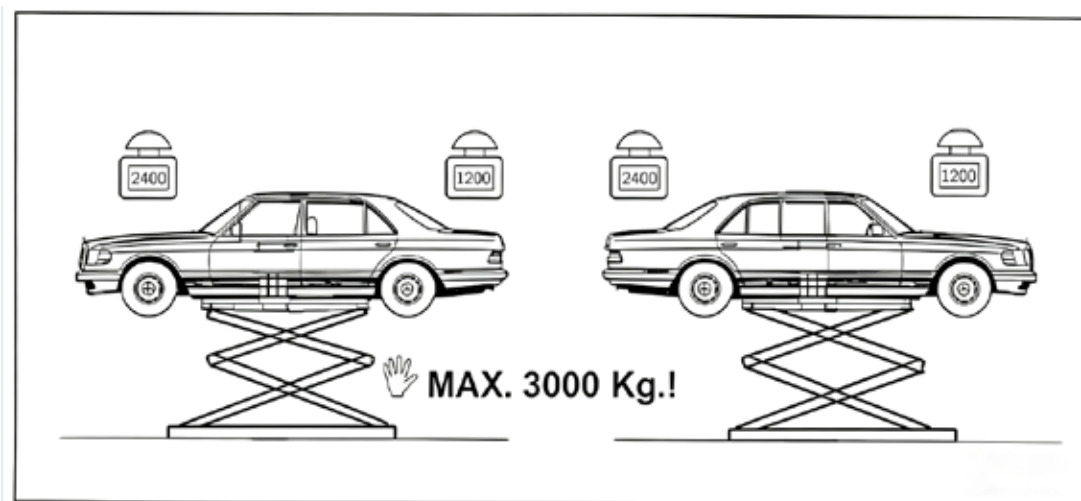
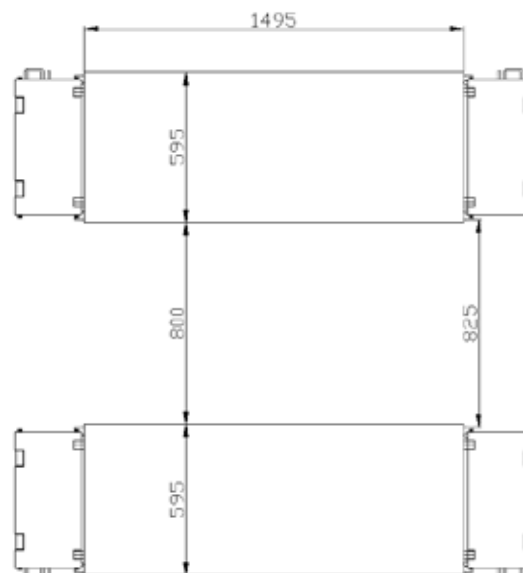
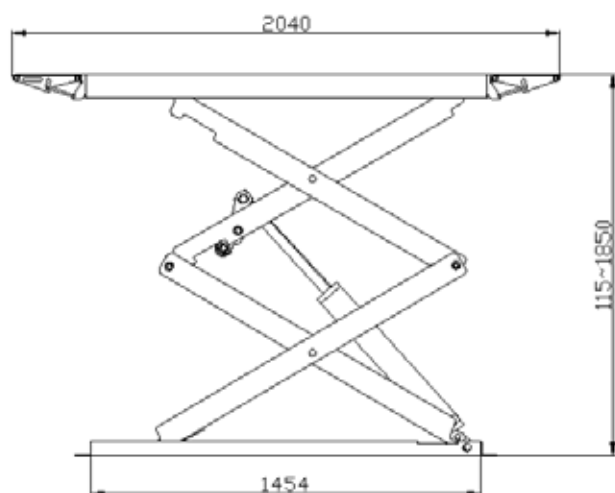
Nombre Cliente: _____

Nit: _____

Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda – Colombia – Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 1/2



Nombre Cliente: _____ Nit: _____ Firma: _____

Carrera 2 Norte No. 17-97 Ejenexos Bodega SM4 / Teléfonos: 3541173
Dosquebradas – Risaralda - Colombia - Email: soporte@tecnotalleres.com

Pág. 2/2